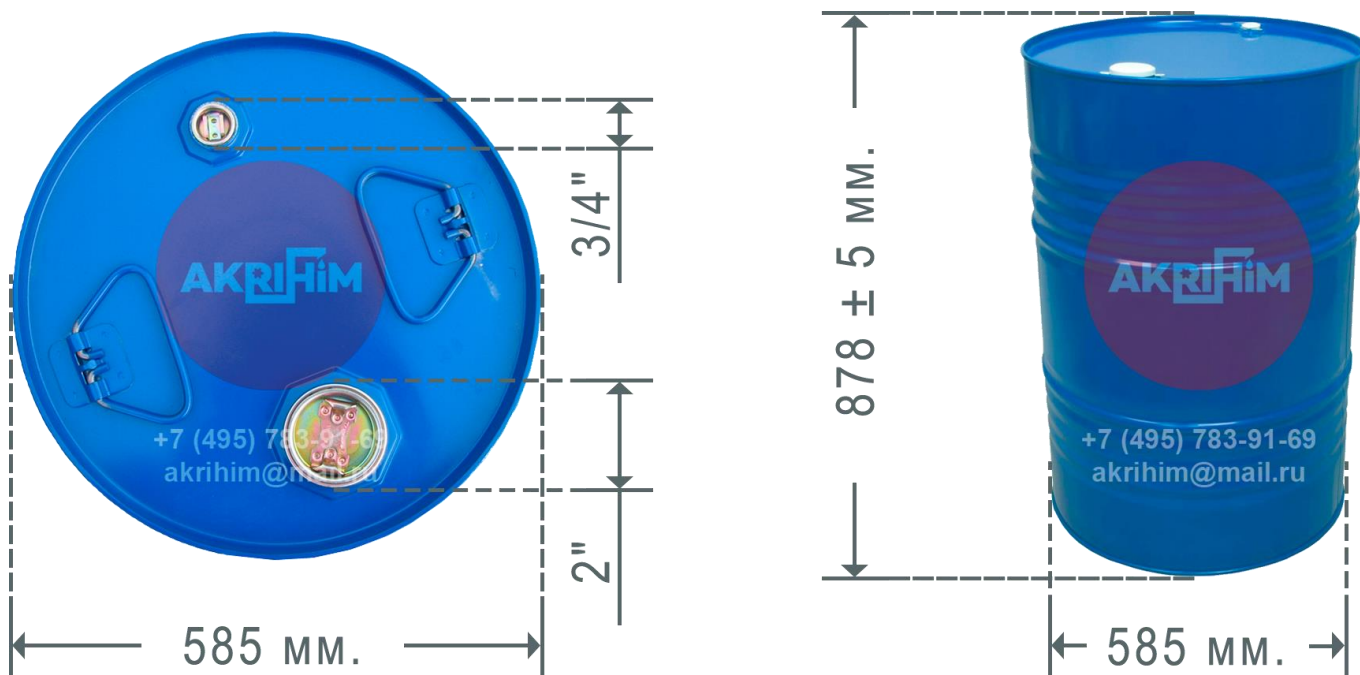


Габариты металлической бочки 216,5 л.



Спецификация

Полная вместимость, дм ³	216,5
Внутренний диаметр, мм	571,5
Наружный диаметр по гофрам катания, мм	585
Наружный диаметр по закатному шву, мм	585
Габаритная высота бочки, мм	878 ± 5
Расстояние нижнего дна от пола, мм	4
Расстояние между центрами горловин, мм	444 ± 6
Расстояние от оси заливной горловины до наружной поверхности корпуса, измеренное в 50 мм от верха бочки, мм	72

Корпус: Сварной шов, 2 стандартных ребра жесткости

Варианты: Ребра жесткости, дополнительная корrugация.

ООО «АКРИХИМФАРМ»

www.akrihim.ru

115093, РФ, г. Москва, переулок Щипковский 1-й,
д. 20, эт. 2, пом. I, ком. 9

Телефон: +7 (495) 783-91-69
Почта: akrihim@mail.ru

Дно: Куполообразное дно стандартного типа.

Верхняя крышка: Стандартная верхняя крышка.

Сборка: Верхняя и нижняя крышки соединяются с корпусом бочки с помощью герметичного закатного шва.

Окраска: Цвета в соответствии со стандартом RAL или по специальной спецификации заказчика.

Дополнительные варианты: многоцветная окраска, нанесение логотипов и торговых марок на корпус.

Внутреннее покрытие: Для фасовки в стальные бочки некоторых продуктов необходимо использование дополнительного внутреннего покрытия. Специалисты компании предлагают свои рекомендации по выбору конкретного типа внутреннего покрытия на основе системы лаков RDL (Regular Drum Lining).

Горловины:

- 2 горловины размером 2" и 3/4"

Горловины могут быть снабжены крышками-пломбами, окрашенными белый цвет или оформленными в соответствии с пожеланиями заказчика (фирменные цвета/логотип/торговая марка).

Стандарты: ГОСТ 13950-91.

Примечания:

1. Оси горловин должны располагаться вертикально.
2. Глубина верхней крышки должна обеспечивать невыступление заливных горловин выше закатного шва.
3. Для бочек с вогнутым верхним дном габаритная высота Н1 может быть увеличена на 4 мм для обеспечения заданной вместимости.

Куполообразное дно стандартного типа

Центральная часть дна имеет выпуклость наружу. Такая конструкция позволяет увеличить емкость бочки и компенсировать уменьшение внутреннего объема за счет стандартной вогнутой верхней крышки и корrugации. Центральная выпуклая часть крышки двигается с небольшой амплитудой под действием внутреннего избыточного/недостаточного давления. Такая конструкция позволяет решить проблемы взвешиванием бочек на автоматических линиях разлива, а также с хлопками, которые являются следствием разности атмосферного и внутреннего давлений.